

GALCOLD MAT

GALVANISANT À FROID VRAC



RÉF > GAL74

12/01/2011

PROPRIÉTÉS

Le liant original utilisé, forme avec le zinc, après séchage, un film parfaitement adhérent et isolant et met le fer, l'acier, la fonte à l'abri de l'oxydation de l'air, des vapeurs corrosives, de l'air salin et même de l'eau de mer si l'objet se trouve immergé (ceci fait dire qu'on obtient en quelque sorte une véritable galvanisation à froid). La protection assurée par **GALCOLD** est même à double effet, non seulement en raison de la couverture du film parfaitement isolant, mais encore et surtout en raison de l'effet électrochimique produit par le zinc pur, qui en présence du fer, forme anode. Si le fer se trouve dénudé sur un ou deux centimètres carrés, il reste protégé contre la corrosion s'il est entouré de zinc. C'est le zinc seul qui s'oxyde.

Etendu pur, **GALCOLD** sèche en deux heures, mais ce n'est qu'après plusieurs jours que l'on obtient toute sa dureté et sa résistance complète à l'abrasion et aux chocs. Cette solidité du film est telle qu'on peut utiliser **GALCOLD** pour la protection d'ancres de marine et la remise en état de chaînes galvanisées oxydées.

Très recommandé également pour peindre les moteurs marins. L'une des intéressantes particularités de notre liant c'est qu'il empêche le métal en poudre, contenu dans la peinture (zinc), de déposer en bloc compact, presque soudé, dans le fonds des récipients. En raison de son poids spécifique, le zinc dépose fatalement, mais il reste enrobé, empâté ; il se remet en suspension dans la masse avec la plus grande facilité, en remuant la peinture.

GALCOLD est recouvrable (après 4h à la brosse, après 45' au pistolet), par tous types de peinture (alkydes, acrylique solvantée, polyuréthane, époxy,...).

SUPPORTS & PRÉPARATION

GALCOLD s'applique sur tous supports ferreux ou galvanisés.

- Sur surface rouillée : poncer ou brosser énergiquement la rouille. Afin d'assainir le support, une application de notre dérouillant phosphatant DERPHOS, dilué à raison de 1 litre pour 5 litres d'eau, peut s'avérer utile. Cette opération sera suivie d'un rinçage, d'un séchage et de l'application immédiate de **GALCOLD**.
- Sur surface non rouillée : procéder à un dégraissage parfait.

APPLICATION

La forte teneur en zinc de **GALCOLD** nécessite de mélanger vigoureusement la peinture avant chaque application.

GALCOLD est livré prêt à l'emploi pour une utilisation à la brosse (peut, cependant être dilué avec 5% de DILUNI ou de PEINDIL). Pour l'emploi au pistolet, **GALCOLD** doit être dilué avec 10 à 15% de DILUNI ou de PEINDIL. Le pistolet doit être équipé d'une buse de 2,2. La pression doit être constante et maintenue aux environs de 4 bars. Il est conseillé d'appliquer **GALCOLD** en deux couches lorsqu'il n'est pas prévu de le recouvrir. Température d'application entre 5 et 35°C.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL : AU DILUNI OU AU PEINDIL

CARACTERISTIQUES A 20°C ET 80% HR

Viscosité :	2'00 CNF4.
Densité :	2,03 ± 0,01.
Extrait sec en poids :	85%.
Aspect :	Mat.
Séchage :	HP : 20mn - Sec : 2h - Dur : 6h.
Recouvrable :	Après 4h.
Rendement :	4 à 6 m ² /couche de 50µm selon le mode d'application.
Teintes :	gris métallique.
Résiste à une température de	180°C.
Conservation en emballage fermé :	12 mois.

PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site www.celtique-industrielle.fr

LES + PRODUITS

RECOUVRABLE PAR
TOUS TYPES DE
PEINTURE (GLYCERO,
PU, EPOXY)



TRÈS BON RENDEMENT

ANTIROUILLE
ANTICORROSION

RÉSISTE AUX CHOCS

Excellente protection
des supports

APPLICATION FACILE
(PRÊT À L'EMPLOI)

CLASSIFICATION

■ NFT 36005
FAMILLE 1
CLASSE 4A



LA CELTIQUE
FABRICANT FORMULATEUR

BP 20140 | PLÉRIN | T 02 96 79 86 86
contact@celtique-industrielle.com