

# MORTISPEED

## MORTIER EPOXY SANS SOLVANT

### PRISE RAPIDE



RÉF > MSP01/05

01/08/2013

## PROPRIÉTÉS

- **MORTISPEED** est un mortier à base de résine époxydique mis au point pour réaliser très facilement et rapidement des scellements et des réparations de sols industriels.
- C'est un mortier sans retrait, ni fissures et à haute résistance mécanique (abrasion, compression, traction, flexion...).
- **MORTISPEED** a une bonne inertie chimique vis à vis des huiles, essences, solvants, acides dilués.
- **MORTISPEED** est un produit facile à mettre en œuvre et sans odeur car sans solvant.
- **MORTISPEED** permet une remise en service rapide.
- **MORTISPEED** permet de réaliser des marquages durables enterrés sur 5 mm minimum d'épaisseur.

## SUPPORTS

- Sols industriels, calage de machine, réparation de dalles en béton

## PREPARATION DES SUPPORTS

- Les trous ayant une profondeur importante (> à 3 mm) seront comblés avec GRANUFIX (résine + granulats) avant l'application de **MORTISPEED**.
- Le support devra être dépoussiéré et dégraissé avec notre diluant spécifique DILUNI.

## PREPARATION DU MELANGE

- **MORTISPEED** est composé de 5 éléments.
- Les pots seront stockés impérativement à une température minimum de 10°C.
- **PRIMAIRE : (étiquettes bleues).**
  - Mélanger soigneusement, pendant 1 minute, le composant X avec le composant Y.
  - Après application, laisser sécher 10 minutes minimum et 1 heure maximum.
- **MORTIER : (étiquettes vertes).**
  - Verser le composant F dans le composant E et mélanger soigneusement.
  - Incorporer progressivement le composant C (Charges sélectionnées) sur le mélange E + F et gâcher uniformément de façon à obtenir une matière homogène.
- Pour une bonne homogénéisation du produit, il est impératif de mélanger avec un agitateur.

## APPLICATION

- Le primaire s'applique sur un sol propre et sec.
- Appliquer le mélange avec le plateau inox réf : 01PLTL
- La température d'application doit être comprise entre 5°C et 20°C et l'humidité relative de l'air inférieure à 75 %.
- La température du support devra être au moins de 5°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

NETTOYAGE DU MATERIEL : AVEC DILUPOX

## CARACTERISTIQUES A 20°C ET 65 % HR

Extrait sec en poids : 100 %      Viscosité : Thixotrope.      Densité : 1.95 ± 0,05.  
Consommation : 1.95 kg du mélange / m<sup>2</sup> / mm d'épaisseur.

Temps de séchage	5°C	10°C	15°C	20°C
Durée pratique d'utilisation	30 mn	20 mn	15 mn	10 mn
Hors poussière	4h	3h	2h	1h
Remise en service	6h	5h	4h	3h

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, **MORTISPEED** pourra être conservé 1 an dans son emballage d'origine.

## PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site [www.celtique-industrielle.fr](http://www.celtique-industrielle.fr)

## LES + PRODUITS

MORTIER A HAUTE  
CARACTERISTIQUE  
MECANIQUE

SANS SOLVANT

SANS ODEUR

SANS RETRAIT  
NI FISSURE

EXCELLENTE INERTIE  
CHIMIQUE



LA CELTIQUE  
FABRICANT FORMULATEUR

BP 20140 | PLÉRIN | T 02 96 79 86 86  
contact@celtique-industrielle.com