



### PROPRIÉTÉS

Laque de finition martelée polyuréthane (bicomposante) à haut brillant, séchant à l'air ou à air forcé (four 80 – 100 °) pour laquage industriel, se distinguant par un séchage rapide, une grande dureté ainsi qu'une résistance aux produits chimiques et aux intempéries.

### SUPPORTS

Métaux, polyester, PVC, matières plastiques, (vu la diversité des plastiques, un essai préalable est préférable).

### PREPARATION DES SUPPORTS

#### ➤ 1ère préparation

\* Sur métaux rouillés :

- Dérouiller, dégraisser, phosphater, (avec DERPHOS)
- Rincer, sécher.

\* Sur métaux neufs ou alliages :

Avec machine eau chaude haute pression :

- Dégraisser, phosphater, avec DEPHOSVAP, puis sécher.

Ou en manuel :

- Dégraisser avec PREFACE, PREPEINT, rincer et sécher.

#### ➤ 2ème préparation

En fonction de la planéité du support, application d'une couche d'APPREPOX, suivie d'un ponçage, ou l'application d'une couche de POXYPRIM sur métaux ou de PRIMACCRO sur alliages.

### PREPARATION DU MELANGE

- Avant l'incorporation du durcisseur et du diluant : afin de bien homogénéiser l'aluminium, la résine doit être parfaitement mélangée (pendant 5 mm).
- Ordre d'incorporation impératif : 8 volumes de résine pigmentée + 1 volume de durcisseur + MARTEDIL (pourcentage à adapter suivant l'applicateur).
- Le mélange doit être utilisé dans les 4 heures. Pression 3 à 4 bars.

### APPLICATION

**PISTOLET pneumatique : Diluer avec 5 à 10 % DE MARTEDIL (pourcentage à adapter suivant l'applicateur). Pression 3 à 4 bars.**

- 1ère couche : faire une application sèche. (Loin du support, environ 40 cm).
  - 2ème couche : faire une application humide. (Assez près du support, environ 20 cm).
- Température d'application : entre 10 et 35° C.

NETTOYAGE DU MATERIEL : NETTOYER SOIGNEUSEMENT AU MARTEDIL (SILICONE)

### CARACTERISTIQUES A 20°C ET 65 % HR

Viscosité : 80'' CNF4

Densité : 1.0

Extrait sec : 45 %

Aspect : brillant

Séchage : H P 5' ; Sec : 15' ; Dur : 24 h.

Rendement : 8 à 10 m<sup>2</sup>:/kg/couche de 25 microns.

Recouvrable : 15 à 30 mm après la 1ère couche.

Teintes : gris, vert, bleu.

Conservation en emballage fermé : base 12 mois – durcisseur 6 mois.

### PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site [www.celtique-industrielle.fr](http://www.celtique-industrielle.fr)

## LES + PRODUITS

### SE DISTINGUE PAR :

■ UN ASPECT MARTELE REMARQUABLE

■ UNE TRES GRANDE DURETE



■ UNE GRANDE RESISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES ET AUX INTEMPERIES

SECHAGE RAPIDE

MASQUE PARFAITEMENT LES DEFAUTS DE PLANEITE

### CLASSIFICATION :

- FAMILLE 1 CLASSE 6A
- NFT 36005



LA CELTIQUE

FABRICANT FORMULATEUR