

AUTOPOX

EPOXY AUTOLISSANT



RÉF > AUT

31/01/2018

PROPRIÉTÉS

- AUTOPOX est constitué d'une résine époxydique sans solvant colorée dans la masse, durcissant avec une amine cycloaliphatique.
- AUTOPOX s'utilise comme liant de finition pour la réalisation de chapes autolissantes appliquées en couche épaisse de 2 mm. sur sols en béton lisses, semi lisses ou rugueux. Sa viscosité soigneusement étudiée permet une application facile.
- AUTOPOX permet en une seule opération de déposer une épaisseur importante et d'avoir une finition remarquable.
- AUTOPOX est très résistant aux produits chimiques (Acides, Bases, Solvants, Huiles Hydrauliques, Fuel, Essence, Détergents, Détartrants ...), aux chocs, à l'abrasion, à la pression.
- AUTOPOX est particulièrement appréciée pour les sols industriels, surfaces de vente, atelier de fabrications, locaux de stockage, locaux publics ...

SUPPORTS

Sols, Béton, Ciment

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le support sera Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant la mise en peinture. (Voir Fiche Technique PRIMESS 2)
- Une application de PRIMESS 2 est IMPERATIVE afin d'améliorer l'accrochage, de bloquer le support et de limiter la consommation.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Pour un kit de 10 kg :

Poids base : 5 kg
Charges : 4

Durcisseur : 1 kg

Verser la totalité du durcisseur dans le récipient contenant la base. Agiter impérativement avec un agitateur mécanique en insistant sur les bords du récipient et sur la partie inférieure afin d'obtenir un mélange homogène.

- Incorporer ensuite sous agitation lente les charges minérales afin d'éviter une trop forte incorporation d'air.
- La durée de vie du mélange dépend aussi de la quantité mise en œuvre, plus celle-ci est importante, plus la vie du pot sera courte, il est donc conseillé de ne mélanger qu'un seul kit au départ, voire un demi kit. Mélanger minimum 3 minutes.
- Un mauvais mélange engendre des zones non homogènes, donc non polymérisées, qui resteront molles et ne durciront jamais.

APPLICATION

- Raclette métallique.
- L'utilisation d'un rouleau dé bulleur est nécessaire immédiatement après l'application afin d'uniformiser la surface.
- La température d'application doit être comprise entre 10°C et 30°C et l'humidité relative de l'air inférieur à 75 %.
- La température du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

Nettoyage du matériel : Avec du DILUPOX

CARACTÉRISTIQUES À 20°C ET 65% HR

Extrait sec en poids : 100 %.

Viscosité : Thixotrope.

Densité : 1.75 + 0,05.

Teinte : Selon tarif.

Aspect : Satiné.

Rendement :

2 kg/m² pour 1,5 mm d'épaisseur

Soit 1 kit de 10 kg pour 5 m².

Temps de séchage	10°C	20°C	30°C
Durée pratique d'utilisation	1h	30 mn	20 mn
Hors poussière	6h	4h	2h
Recouvrables couches supplémentaires	12-72h	12-48h	4-24h
Remise en circulation trafic piéton	72h	24h	12h
Remise en circulation trafic normal	8 jours	7 jours	5 jours

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, AUTOPOX pourra être conservé 1 an dans son emballage d'origine.

LES + PRODUITS

TENUE
REMARQUABLE



APPLICABLE EN 1 SEULE
COUCHE

GAIN DE TEMPS IMPORTANT

RÉSISTANCE
REMARQUABLE

- A L'ABRASION
- AUX PRODUITS CHIMIQUES
- AUX CHOCS
- A L'EAU
- A LA PRESSION

CLASSIFICATION

- NFT 36005
FAMILLE 1
CLASSE 6B



LA CELTIQUE
FABRICANT FORMULATEUR

BP 20140 | PLÉRIN | T 02 96 79 86 86
contact@celtique-industrielle.com