

# PRIMUNI

## PRIMAIRE UNIVERSEL POUR

## ALLIAGES ET METAUX (ANTICORROSION)

RÉF > PRI79

11/01/2011



### PROPRIÉTÉS

**PRIMUNI** est un complexe de résines spécialement étudié pour permettre une parfaite adhérence aussi bien sur les alliages (galva, zinc, alu, inox...), sur certains plastiques que sur les métaux ferreux (d'autant plus qu'il présente un pouvoir anticorrosion très important).

**PRIMUNI** donne un film très souple, d'une excellente adhérence et d'une remarquable résistance au vieillissement.

**PRIMUNI** ne présente pas de contrainte de temps et de compatibilité. Il est en effet recouvrable 2h après par pratiquement tous les types de peintures industrielles (ALKYDE, EPOXY, POLYURETHANE, ACRYLIQUE SOLVANTEE ou à L'EAU, VINYLIQUE...).

Suivant le type de peinture, la dureté à coeur ne sera obtenue qu'au bout de 12 à 24h à 20°C pour une alkyde, de 72 à 96h pour une époxy ou une polyuréthane. Ce paramètre important devra être pris en compte dans le processus de mise en oeuvre du système de peinture choisi. En effet, en plus de ces éléments, on prendra en compte le temps de séchage du **PRIMUNI** sans recouvrement.

### SUPPORTS

- Alliages (galvanisé, aluminium, inox poncé).
- Métaux.
- Plastiques (un essai préalable est conseillé).
- Bois.

### PREPARATION DES SUPPORTS

- Dérouiller (OFFCO dilué 1/4).
- Dégraisser (PREPEINT).
- Rincer, sécher.

### APPLICATION

- A la brosse, au rouleau : 2 à 5% de PEINDIL, le produit séchant rapidement, la température d'application ne doit pas dépasser 20 à 22°C car le film aura tendance à "corder" à la brosse ou à faire des vagues au rouleau.
  - Pistolet pneumatique : 5 à 15% de PEINDIL.
- Température d'application : entre 5 et 22°C.

NETTOYAGE DU MATERIEL : au PEINDIL

### CARACTERISTIQUES A 20°C ET 65 % HR

- Viscosité : 2'30 CNF4.
- Densité : 1,25 + 0,1.
- Extrait sec en poids : 45%.
- Aspect : mat.
- Séchage : HP : 15' - sec : 45' - dur : 72h.
- Rendement : 6 à 8 m<sup>2</sup>/kg/couche de 30 microns.
- Recouvrable : après 2h.
- Teinte : blanc.
- Résiste à 80°C.
- Conservation en emballage fermé : 12 mois.

### PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site [www.celtique-industrielle.fr](http://www.celtique-industrielle.fr)

## LES + PRODUITS

ADHERENCE  
EXCEPTIONNELLE AUSSI  
BIEN SUR :

- LES ALLIAGES :
  - ALUMINIUM, ZINC
  - GALVANISE, INOX
- CERTAINS PLASTIQUES
- LES METAUX (AVEC  
POUVOIR  
ANTICORROSION  
IMPORTANT)

RESISTE JUSQU'A 80°C

RECOVRABLE A TOUT  
MOMENT PAR TOUT TYPE  
DE FINITION (ALKYDE,  
ÉPOXY, PU, ACRYLIQUE)

TENUE AU  
BROUILLARD SALIN  
SUPERIEURE A 2000  
HEURES (RI : 0)

#### CONFORMITÉ

- NFT 36005  
FAMILLE 1  
CLASSE 7A1



LA CELTIQUE  
FABRICANT FORMULATEUR

BP 20140 | PLÉRIN | T 02 96 79 86 86  
contact@celtique-industrielle.com