

RAPIDJOINT

GARNITURE DE JOINTS RÉSISTANTE AUX UV À BASE DE POLYURÉE POUR LES SOLS

RÉF > RJO01

10/09/2024

PROPRIÉTÉS

RAPIDJOINT représente la nouvelle génération des technologies de polyurée et offre des caractéristiques et des avantages qu'aucune autre garniture de joints à base de polyurée sur le marché ne peut offrir. **RAPIDJOINT** résiste à la décoloration due aux UV mieux que tout produit existant. Il s'agit d'une polyurée semi-rigide à prise rapide principalement utilisée pour le remplissage des joints de contrôle et de construction dans les sols de béton industriels et commerciaux. **RAPIDJOINT** peut être arasé à égalité avec le sol peu de temps après sa mise en place ou jusqu'à 24 heures après. **RAPIDJOINT** supporte et protège les arêtes de joints des charges lourdes et de la circulation de véhicules, réduisant ainsi l'éclatement des arêtes de joints.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface : Tous les joints à remplir doivent être propres et secs. L'huile, la saleté, les débris, les agents de cure, les agents de scellement, la peinture, les revêtements et les autres matériaux qui pourraient nuire à l'adhérence doivent être enlevés. Les faces des joints doivent posséder une surface texturée. Il n'est pas suffisant de simplement gratter les débris hors du joint avec des outils à main. Il est recommandé de procéder à un nettoyage mécanique des joints en les resciant avec une scie à béton munie d'un aspirateur, en utilisant une meuleuse munie d'une brosse métallique circulaire ou en effectuant un sablage au jet de sable. La dernière étape du nettoyage doit consister en l'enlèvement complet de tous les résidus avec un aspirateur ou au moyen d'air comprimé exempt d'huile. Si ce produit est utilisé pour le remplissage de fissures dans un sol, les fissures doivent être fraisées et nettoyées avant leur remplissage. Pour une installation adéquate, toutes les arêtes doivent être coupées à angles droits.

Support de joints : Le joint ou la fissure doit être rempli jusqu'au fond avec **RAPIDJOINT** afin d'assurer un transfert de charge adéquat. Ne pas utiliser de boudins de support ou d'autres matériaux de remplissage pour réduire le volume à remplir. Du sable de silice sec, 1,5 à 3 mm (1/16 à 1/8 po), peut être utilisé pour remplir la fissure au fond du joint afin de prévenir la perte de matériau à travers la dalle.

Couche d'apprêt : **RAPIDJOINT** ne requiert l'application d'aucun apprêt avant sa mise en place.

Préparation pour les cartouches de 650 ml : Les cartouches **RAPIDJOINT** doivent être bien agitées avant leur ouverture et leur utilisation, puisqu'il est normal qu'une certaine sédimentation ait lieu pendant l'entreposage. Retirer l'écrou fileté de la cartouche, puis retirer le bouchon blanc du dessus de la cartouche. L'écrou et le bouchon peuvent être mis de côté et réutilisés pour resceller une cartouche partiellement utilisée. Pour éviter la contamination croisée lorsqu'une cartouche est rescellée, nettoyer le bouchon blanc avant de le réinsérer sur le dessus de la cartouche. Viser solidement la buse de mélange fixe fournie sur la cartouche. Insérer la cartouche dans un pistolet de distribution à deux composants conçu pour un ratio de 1:1 et pour accommoder les cartouches de 650 ml (325 ml x 325 ml). Tenir le pistolet de manière à ce que la buse de mélange pointe vers le haut, puis pomper **RAPIDJOINT** jusqu'en haut de la buse de mélange fixe. Ensuite, orienter le pistolet vers le bas au-dessus d'un contenant jetable et rejeter les 2 à 3 premiers jets de matériau (ou jusqu'à ce que le matériau semble uniforme) dans ce contenant. Jeter ce matériau. La cartouche est maintenant prête pour la mise en place **RAPIDJOINT**.

Mise en place : Le joint doit être rempli jusqu'au fond. Les joints de sol doivent être légèrement surremplis et arasés à égalité avec les arêtes de joints adjacentes afin de leur donner une apparence plate. L'opération d'arasage de l'excès **RAPIDJOINT** peut s'effectuer environ 1 heure après sa mise en place, et jusqu'à 24 heures après, en fonction des conditions du chantier, notamment de la température ambiante et de celle du béton »

LES + PRODUITS

RÉSISTANCE SANS
PRÉCÉDENT AUX UV

DURETÉ SHORE A
DE 85

OUVERTURE À LA
CIRCULATION 1 À 2 H
APRÈS L'APPLICATION



LA CELTIQUE
FABRICANT FORMULATEUR

BP 20140 | PLÉRIN | T 02 96 79 86 86
contact@celtique-industrielle.com

RAPIDJOINT

GARNITURE DE JOINTS RÉSISTANTE AUX UV À BASE DE POLYURÉE POUR LES sols

RÉF > RJO01

10/09/2024

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Résistance sans précédent aux UV
- Formule à prise rapide qui réduit les temps d'attente
- Longue fenêtre d'arasage qui permet une plus grande flexibilité lors de la planification des opérations de remplissage des joints
- Excellente performance, ce qui réduit le nombre de réparations à effectuer sur les joints de sol ainsi que l'entretien
- Mûrit à des températures aussi basses que -29 °C
- Sans bulles et non moussant lorsqu'utilisé dans des joints humides
- Moins sensible à l'humidité que les polyurées standards

DOMAINES D'APPLICATION

- Joints de construction et de contrôle du béton
- Réparation des fissures et joints des vieux sols
- sols industriels et commerciaux
- sols de congélateurs

PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ D'EMPLOI

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine non ouvert.
Produit destiné à un usage professionnel.

LES + PRODUITS

RÉSISTANCE SANS
PRÉCÉDENT AUX UV

DURETÉ SHORE A
DE 85



OUVERTURE À LA
CIRCULATION 1 À 2 H
APRÈS L'APPLICATION



LA CELTIQUE
FABRICANT FORMULATEUR

BP 20140 | PLÉRIN | T 02 96 79 86 86
contact@celtique-industrielle.com